



MATIÈRE

Acier INOX AISI 304, finition mate.

PALIER À FRICTION

Bronze autolubrifiant.

EXÉCUTIONS STANDARDS

- **GN 7237-L**: fixation gauche
- **GN 7237-R**: fixation droite

DONNÉES TECHNIQUES

La charge maximale des charnières à articulations multiples indiquée ci-dessous s'applique dans des conditions normales d'utilisation et sert d'indication pour les différentes applications.

Les forces qui en résultent entraînent une légère déformation élastique, qui peut être compensée en utilisant les options de réglage le cas échéant.

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

Les charnières articulées à pantographe GN 7237 sont montées à l'intérieur des portes ou des conteneurs étanches, ce qui permet de gagner de l'espace et de fournir une protection contre les actes de vandalisme.

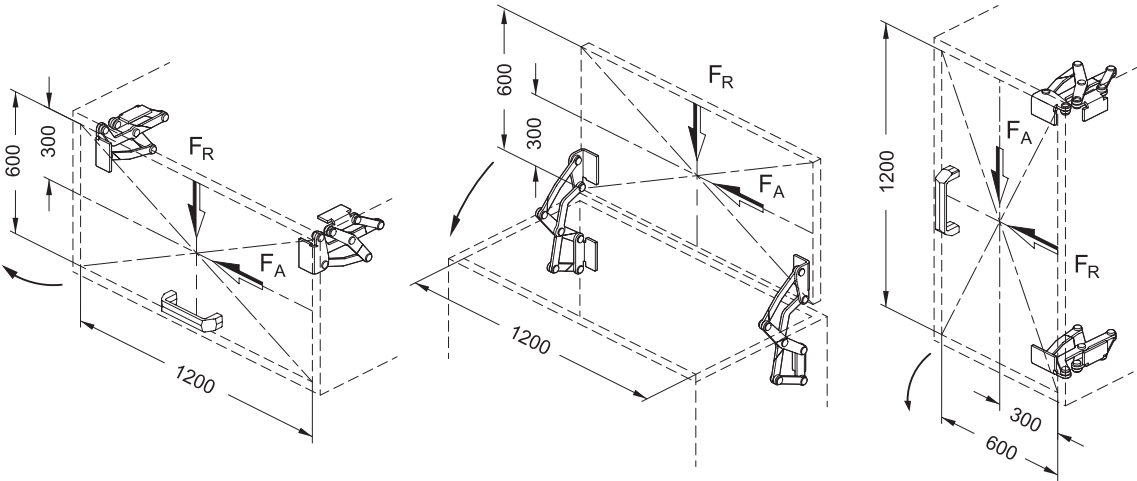
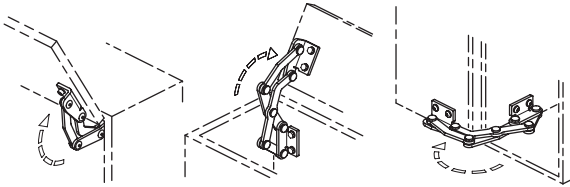
Elles ont un angle d'ouverture maximal de 180°, ce qui assure une accessibilité optimale et évite, par exemple, de bloquer les voies d'évacuation à portes ouvertes.

Les charnières GN 7237 sont généralement utilisées par paires, ce qui signifie qu'une charnière GN 7237-L et une charnière GN 7237-R sont utilisées pour ouvrir une porte.

Pour des charges élevées, telles que des portes à grande dimension, des charnières supplémentaires des deux types peuvent être ajoutées à celles-ci.

EXÉCUTION SPÉCIALE SUR DEMANDE

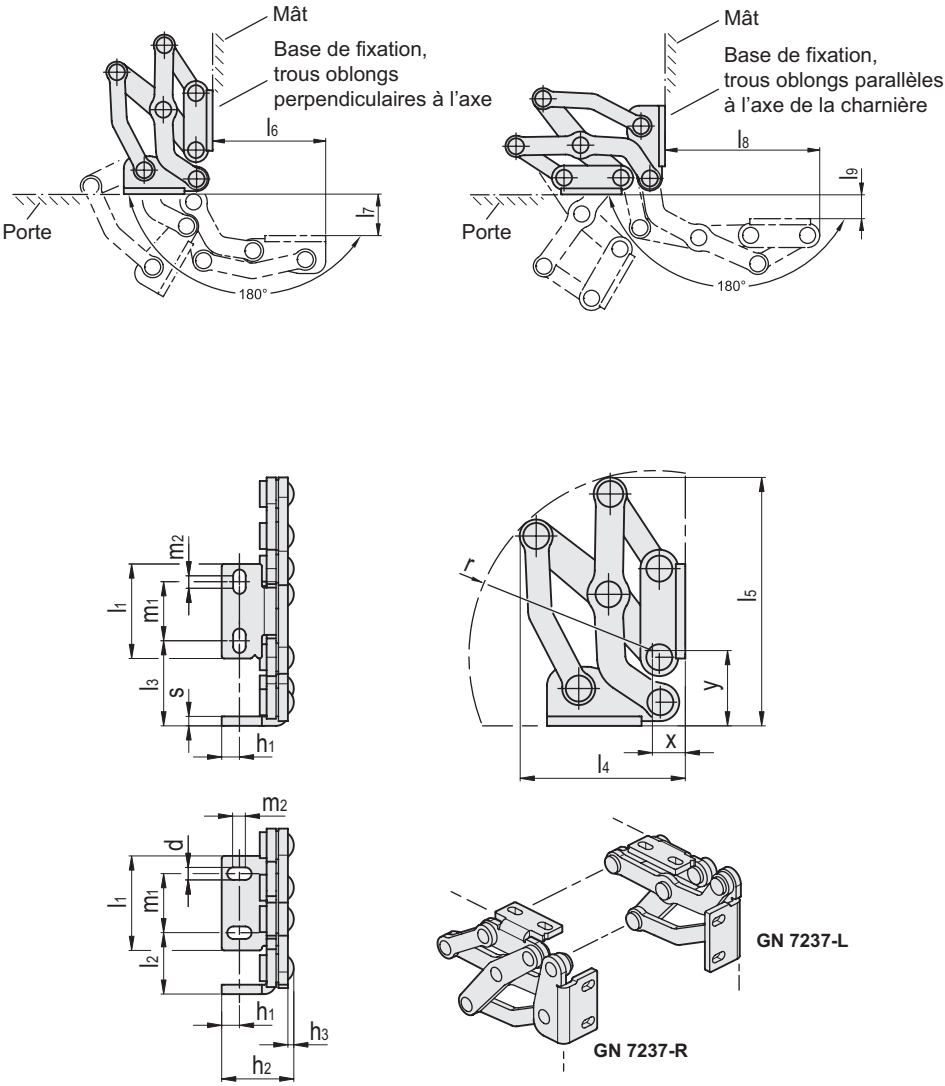
- Charnières à articulations multiples dans différents matériaux et/ou finitions.
- Autres angles d'ouverture.
- Différentes bases de fixation.
- Autres mouvements de levage.
- Avec raccordement à ressort pneumatique.



Essais de résistance		Sollicitation Axiale	Sollicitation Radiale
Description		FA [N]	Fr [N]
GN 7237-40		175	650
GN 7237-50		175	750
GN 7237-60		150	550

MONTAGE ET TYPES DE CHARNIÈRES

Les charnières sont montées en utilisant les trous oblongs des bases de fixation qui sont perpendiculaires ou parallèles à l'axe de la charnière, ce qui permet deux types différents de pose de charnières.



GN 7237-L

INOX STAINLESS STEEL

Code	Description	l1	l2	d	h1	h2	h3	l3	l4	l5	l6	l7	l8	l9	m1	m2	r	s	x	y	Δ
GN.32401	GN 7237-NI-40-L-MT	40	26	5.3	7.5	28	2.5	36	70.1	105.2	74.5	27.4	101.9	16	25	5	78.5	4	13	29.5	250
GN.32405	GN 7237-NI-50-L-MT	50	35	6.5	10	35	2.5	46	92.3	140	102.8	39.3	134.7	27.8	30	6	105	5	18	38	550
GN.32409	GN 7237-NI-60-L-MT	60	40	8.5	12.5	40	2.5	61	116.5	179.5	125.2	51.3	172.2	37.2	36	8	137.5	5	19	47	700

GN 7237-R

INOX STAINLESS STEEL

Code	Description	l1	l2	d	h1	h2	h3	l3	l4	l5	l6	l7	l8	l9	m1	m2	r	s	x	y	Δ
GN.32403	GN 7237-NI-40-R-MT	40	26	5.3	7.5	28	2.5	36	70.1	105.2	74.5	27.4	101.9	16	25	5	78.5	4	13	29.5	250
GN.32407	GN 7237-NI-50-R-MT	50	35	6.5	10	35	2.5	46	92.3	140	102.8	39.3	134.7	27.8	30	6	105	5	18	38	550
GN.32411	GN 7237-NI-60-R-MT	60	40	8.5	12.5	40	2.5	61	116.5	179.5	125.2	51.3	172.2	37.2	36	8	137.5	5	19	47	700

VARIANTES DE DESIGN

Les portes peuvent être insérées, montées à la surface ou inclinées. Les épaisseurs maximales des portes/mâts et les dimensions de pliage des constructions en tôle dépendent du type de montage respectif.

- Charnière montée sur le mât avec base à trous oblongs perpendiculaires à l'axe de la charnière (voir fig.1).
- Charnière montée sur le mât avec base à trous oblongs parallèles à l'axe de la charnière (voir fig.2).

Les variantes de design illustrées aux fig.1 et fig.2 représentent les conditions de montage standard.

Si la position de montage de la charnière est modifiée ou si l'une des deux dimensions d'épaisseur de la paroi s ou b est inférieure, les dimensions maximales pouvant être obtenues changent indépendamment l'une de l'autre. Cela permet, dans certains cas, de travailler avec des dimensions d'épaisseur de la paroi supérieures à celles spécifiées avec les mêmes dimensions de la charnière.

L'on recommande donc un simple contrôle de la conception par CAO ou un test de montage d'essai.

OPTIONS DE RÉGLAGE ET DE FIXATION

Les charnières articulées peuvent être réglées à trois niveaux différents lors du montage.

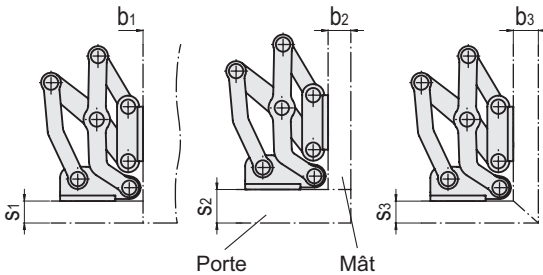
Ceci permet d'obtenir :

- le réglage des tolérances ou la détermination des forces de compression requises pour les joints d'étanchéité ;
- le réglage sur les deux plans de fixation, grâce aux trous oblongs parallèles ou perpendiculaires des bases de fixation ;
- corrections du positionnement, en utilisant des plaquettes d'écartement pour les charnières en acier INOX PCM-SP (voir page -).

Des plaquettes d'écartement avec des trous filetés sont également disponibles pour fixer les charnières PCM-TH (voir page -) et plaquettes pour charnières articulées GN 2376 (voir page -).

Celles-ci peuvent également être soudées ou insérées de l'extérieur du mât et maintenues en place.

Fig.1



Description	S1 max.	b1	S2 max.	b2 max.	S3 max.	b3 max.
GN 7237-40	13	1 ... ∞	24	10	10	10
GN 7237-50	19	1 ... ∞	34	17	16	16
GN 7237-60	25	1 ... ∞	44	24	21	21

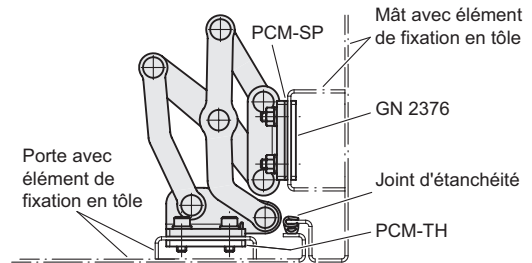
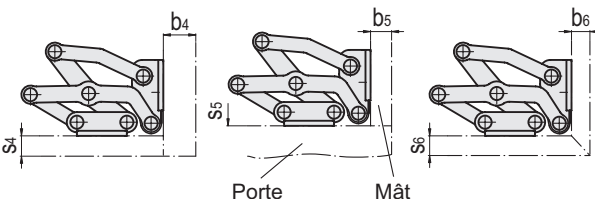


Fig.2



Description	S4 max.	b4 max.	S5	b5 max.	S6 max.	b6 max.
GN 7237-40	9	27	1 ... ∞	13	10	10
GN 7237-50	17	35	1 ... ∞	19	16	16
GN 7237-60	23	45	1 ... ∞	25	21	21

